

BE-Bridge Ver3.0 データ交換テスト チェックリスト「共通部」

1. 基本情報

黄色のセル部分に、必要事項を記入して下さい。

会社名
チェック完了日
BE-Bridge Ver3に対応する製品名と製品バージョン・レベル
BE-Bridge Ver3に対応する製品のリリース日

2. CEQ共通部の入出力チェック

チェックポイントにしたがってチェックした結果を、黄色のセル部分に「○」か「×」で記入して下さい。「○」「×」の判断がつかない場合は「？」を記入し、理由を備考欄に記載して下さい。

尚、対応していない項目については、空白として下さい。

補足説明があれば、備考欄に記入して下さい。

項番	項目	チェックポイント	入力	出力	備考
a	図面サイズ	「3」(A3用紙)となっているか			
b	図面縮尺率	「100」(1/100)となっているか			
c	フォーマットのバージョン	「3.0」として処理しているか			
d	各ベンダー内での管理用バージョン	チェックの必要なし			
e	出力総部材数	出力総部材数が正しく入出力されているか			
f	コメント	チェックの必要なし			

3. CEQダクト部の入出力チェック

チェックポイントにしたがってチェックした結果を、黄色のセル部分に「○」か「×」で記入して下さい。「○」「×」の判断がつかない場合は「○」を記入し、理由を備考欄に記載して下さい。

尚、対応していない項目については、空白として下さい。

「ダクト形状寸法データ」について、テストデータに「参考値」と記載されている寸法データについては、CADによって形状ロジックが異なるため、必ずしも、テストデータと合致しない場合があります。

よって、テストデータに「参考値」と記載されている寸法データについては、チェックの対象外として構いません。

例:「大分類:1,小分類:2,両直管付エルボ(内R外R)」の「RI:内側半径」や、「大分類:2,小分類:1,Sカーブ(内R外R)」の「NA,NB:直管部分の長さ」「RIA,RIB:内側半径」については、必ずしも、テストデータと合致しない場合があります。

「配置点」「接続点」について、丸ダクト変換時にメーカー寸法で変換しているCADにおいては、必ずしも、テストデータと合致しない場合があります。

丸ダクト変換時にメーカー寸法で変換しているCADにおいてテストデータと合致しない場合、「隣接する直ダクトを伸縮して接続を保持するCAD」は「○」を、「隣接する直ダクトを伸縮せず接続が保たれていないCAD」は「×」を記入して下さい。

尚、丸ダクト変換時にメーカー寸法に変換せず「配置点」「接続点」で展開しているCADは、チェックポイントにしたがってチェックして下さい。

「ベクトル(主軸・副軸)」について、丸ダクト部材の内、副軸方向が「右側固定」の部材における副軸データについては、CADによって空間上の向きの定義が異なるため、必ずしも、テストデータと合致しない場合があります。

よって、丸ダクト部材の内、副軸方向が「右側固定」の部材については、副軸のチェックは対象外として構いません。

例:「大分類:13,小分類:1,直管」や「大分類:13,小分類:2,片落管(レジューサ)」の副軸データについては、必ずしも、テストデータと合致しない場合があります。

「用途」について、「用途とレイヤの関連を持たないCAD」は入力「用途」欄を、「用途を保持しないCAD」は出力「用途」欄を空白として下さい。

補足説明があれば、備考欄に記入して下さい。

項番	項目	チェックポイント	
		入力	出力
1	部材定義項目	チェックの必要なし	部材定義項目は正しく出力されているか
2	出力時レイヤNo.	チェックの必要なし	チェックの必要なし
3	系統名	チェックの必要なし	チェックの必要なし
4	系統番号	チェックの必要なし	チェックの必要なし
5~6	パターンNo.(大分類・小分類)	パターンNoに応じた部材で読み込んでいるか	パターンNoは正しく出力されているか
7~24	ダクト形状寸法データ	形状寸法データは正しく展開されているか	形状寸法データは正しく出力されているか
25	ダクト部材番号	ダクト部材番号は正しく展開されているか	ダクト部材番号は正しく出力されているか
26	単複区分	チェックの必要なし	チェックの必要なし
27	配置基準点	配置基準点は正しく展開されているか	チェックの必要なし
28~31	接続点1~4	接続点は正しく展開されているか	チェックの必要なし
32~33	ベクトル(主軸・副軸)	ベクトルは正しく展開されているか	チェックの必要なし
34	用途	用途とレイヤの関連を持つCADの場合、用途に応じたレイヤに展開されているか	チェックの必要なし
35	風量	チェックの必要なし	チェックの必要なし
36	接続工法	チェックの必要なし	チェックの必要なし
37	板厚	チェックの必要なし	チェックの必要なし
38	データ終了フラグ	チェックの必要なし	チェックの必要なし

大分類	小分類	入力							出力							備考		
		パターンNo	形状寸法	部材番号	配置点	接続点	ベクトル	用途	部材定義項目	出力時レイヤ	パターンNo	形状寸法	部材番号	配置点	接続点		ベクトル	用途
角ダクト																		
1:エルボ	0:その他																	変換対象外
	1:エルボ(内R外R)																	
	2:両直管付エルボ(内R外R)																	
	3:角エルボ(内R外角)																	
	4:両直管付角エルボ(内R外角)																	
	5:角エルボ(内角外R)																	
	6:角エルボ(内角外角)																	
	7:消音エルボ																	

大分類	小分類	入力							出力							備考		
		パターンNo	形状寸法	部材番号	配置点	接続点	ベクトル	用途	部材定義項目	出力時レイヤ	パターンNo	形状寸法	部材番号	配置点	接続点		ベクトル	用途
	8:羽子板エルボ																	
	9:内直エルボ(内直外R)																	
	10:両直管付内直エルボ(内直外R)																	
2:Sカーブ	0:その他																	
	1:Sカーブ(内R外R)																	
	2:梁巻き(内R外R)																	
	3:角梁巻き(内角外角)																	
	4:Sカーブ(内角外角)																	
3:直管	0:その他																	
	1:直管																	
	2:ホッパー																	
	3:直管付ホッパー																	
	4:実管																	
4:三方分岐	0:その他																	
	1:三方分岐																	
	2:十字(片直)																	
	3:十字(片R)																	
	4:十字(両直)																	
5:二方分岐	0:その他																	
	1:二方分岐(直曲り)																	
	2:二方分岐(両曲り)																	
	3:二方分岐(直立て)																	
	4:二方分岐(両曲りT管)																	
	5:二方分岐(T管片直)																	
	6:二方分岐(T管片R)																	
	7:二方分岐(T管両直)																	
6:ダンパー	0:その他																	
	1:ダンパー																	
	2:定風量装置(CAV)																	
	3:変風量装置(VAV)																	
7:その他角ダクト	0:その他																	
	1:羽子板																	
	2:ボックス																	
	3:チャンバー																	
	4:キャンバス継手																	
	5:タイコ																	
	6:ヒョットコ(片直)																	
	7:ヒョットコ(片R)																	
	8:ヒョットコ(両R)																	
8:角丸	0:その他																	
	1:角丸ホッパー																	
	2:角丸キャンバス継手																	
	3:角丸ヒョットコ																	
	4:直管付角丸ホッパー																	

大分類	小分類	入力							出力							備考	
		パターンNo	形状寸法	部材番号	配置点	接続点	ベクトル	用途	部材定義項目	出力時レイヤ	パターンNo	形状寸法	部材番号	配置点	接続点		ベクトル
丸ダクト																	
11	:エルボ	0	:その他														
		1	:エルボ														
		2	:消音エルボ														
12	:S管	0	:その他														
		1	:S管														
13	:直管	0	:その他														
		1	:直管														
		2	:片落管(レジャーサ)														
		3	:実管														
14	:十字管	0	:その他														
		1	:十字管(クロス管)														
		2	:クロスRT管														
15	:T管	0	:その他														
		1	:T管														
		2	:RT管														
		3	:ダブルRT管														
		4	:45°Y管														
		5	:45°RY管														
16	:ダンパー	0	:その他														
		1	:ダンパー														
		2	:定風量装置(CAV)														
		3	:変風量装置(VAV)														
17	:フレキシブルダクト	0	:その他														
		1	:フレキシブルダクト														
18	:その他丸ダクト	0	:その他														